



SZA
Österreich

Anhang zum EG Konformitätszertifikat

0531 – CPD – 1317 – 0399

Für das Bauprodukt

Super Rail BW

In Verkehr gebracht durch

**ALKA Sanayi inşaat ve Ticaret A.Ş.
Cumhuriyet Mah. Erhan SK. No:10
Çayırova-KOCAELI TURKIYE**

Modifikation 1:

Einsatzmöglichkeit Bandverzinkung:

**Genehmigt am
12.04.2011**

Ein Ersatz des mittels Stückverzinkung nach DIN EN ISO 1461:2009 aufgetragenen Zinküberzugs ist durch einen mittels Bandverzinkung nach DIN EN 10346:2009 aufgetragenen Zinküberzug für die Schutzplankenholme Profil A (RAL Teile-Nr. 001.00) und Profil B (RAL Teile-Nr. 002.00) für den aktuellen Erfahrungszeitraum aus Langzeituntersuchungen der BAST (Stand April 2011: 9 Jahre) möglich. Das gilt für die Korrosionsschutzsysteme Kontinuierlich schmelz-taucheredeltes Stahlband mit Zink(Z) (nach DIN EN 10346-S250GD+Z600-N-A-C) bzw. mit Zink-Aluminium(ZA) (nach DIN EN 10346-S250GD+ZA300 bzw. ZA600-N-A-C)-Überzug. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 15915 beurteilt und bewertet.

Modifikation 2:

Gleichwertiger Einsatz ovaler Dichtungsscheiben:

**Genehmigt am
17.11.2011**

Die ovale Scheibe (RAL-Teil Nr. 41.41) gilt als gleichwertiger Ersatz für die runde Dichtungsscheibe (RAL-Teil Nr. 40.32). Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 17757 beurteilt und bewertet.

Modifikation 3:

Meterlochung:

**Genehmigt am
16.04.2012**

Die Schutzplankenholme Profil A und Profil B können gemäß RAL-Zeichnung L1.1-101 und L1.1-102 mit Langlöchern im Achsabstand von 1000 und 3000 mm versehen werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 19250 beurteilt und bewertet.

Leoben, 14.06.2013





SZA
Österreich

EG Konformitätszertifikat

Zertifikat- Nr.: 0531 – CPD – 1317 – 0399

Unter Beachtung der Richtlinie 89/106/EWG welche vom Rat der Europäischen Union am 21. Dezember 1988, zur Angleichung der Rechtsvorschriften, Bestimmungen und Verwaltungsmaßnahmen betreffend der Bauproduktenrichtlinie (CPD) für die Mitgliedsstaaten beschlossen wurde, berichtigt durch die Richtlinie 93/68/EWG vom Rat der Europäischen Union am 22 Juli 1993, wird festgehalten, dass das Bauprodukt

Super Rail BW

Aufhaltstufe:	H2
Wirkungsbereich:	W4
Anprallheftigkeitsstufe:	B
Dynamische Durchbiegung :	0,65 m

auf den Markt gebracht durch

**ALKA Sanayi inşaat ve Ticaret A.Ş.
Cumhuriyet Mah. Erhan SK. No:10
Çayırova-KOCAELI TURKIYE**

und in folgendem Werk hergestellt

**ALKA Sanayi inşaat ve Ticaret A.Ş.
Cumhuriyet Mah. Erhan SK. No:10
Çayırova-KOCAELI TURKIYE**

vom Hersteller einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer laufenden Überwachung, entsprechend dem vorgeschriebenen Prüfplan, von im Werk entnommen Proben überwacht wird und dass die benannte Stelle Nr. 0531-TÜV SÜD SZA Österreich Technische Prüf - GmbH - die Erstprüfung für die relevanten Eigenschaften des Produktes durchgeführt hat. Die Erstinspektion des Werkes sowie die andauernde Aufsicht, Beurteilung und Abnahme der Fertigungsüberwachung (FPC), werden von den benannten Stellen TÜV SÜD SZA Österreich, Technische Prüf GmbH ausgeübt. Dieses Zertifikat bestätigt, dass sämtliche Bestimmungen betreffend der Konformitätsbescheinigung und den Anforderungen, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 1317-5:2007+A1:2008

angewandt werden und dass das Produkt alle vorgeschriebenen Eigenschaften erfüllt.

Die erste Ausstellung dieses Zertifikats erfolgte am **04.05.2012** und ist nur in Verbindung mit dem Bericht 19480/04/05/2012 und dem Anhang gültig. Für die CE- Kennzeichnung gibt es keine begrenzte Dauer, sofern Konstruktion, Materialien und Bauweise oder Prüfkriterien nicht geändert werden und die laufende jährliche Überwachung nachgewiesen wird. Die laufende jährliche Überwachung verlängert sich mit erneutem Nachweis der laufenden jährlichen Überwachung bis zum genannten Stichtag.

Leoben, 14.06.2013





SZA
Österreich

Annex to Certificate of Conformity 0531 – CPD – 1317 – 0399

For the construction product Super Rail BW

**Placed on the
market by**

**ALKA Sanayi inşaat ve Ticaret A.Ş.
Cumhuriyet Mah. Erhan SK. No:10
Çayırova-KOCAELI TURKIYE**

Modification 1: Galvanizing:

**Approved on
12.04.2011**

As a replacement for the hot dip galvanizing according to DIN EN ISO 1461:2009, continuous galvanizing according to DIN EN 10346:2009 for the safety barrier beams profile A (RAL part no. 001.00) or profile B (RAL part no. 002.00) is accepted. Longterm examination shows equivalence for at least 9 years (april 2011). The modification applies to steel bands with zinc(Z) (DIN EN 10346-S250GD+Z600-N-A-C) or respectively with zinc-aluminum(ZA) (DIN EN 10346-S250GD+ZA300 and ZA600-N-A-C)-coating. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 15915.

Modification 2: Equivalent use of oval sealing washers:

**Approved on
17.11.2011**

The oval washer (RAL-Part No. 41.41) may be used instead of the round sealing washer (RAL-Part no. 40.32). The mentioned modification was judged and assessed in the test report 17757.

Modification 3: Meter holes:

**Approved on
16.04.2012**

The rails profile A and profile B may be modified with additional elongated holes according to RAL-Drawing no. L1.1-101 and L1.1-102. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 19250.

Leoben, 14.06.2013





SZA
Österreich

EC Certificate of Conformity Certificate No.: 0531 – CPD – 1317 – 0399

In compliance with 'Council Directive of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (89/106/EEC)' (the Construction Products Directive or CPD), as amended by Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

Super Rail BW

Containment level:	H2
Working width:	W4
Impact severity:	B
Dynamic deflection:	0,65 m

Placed on the market by

ALKA Sanayi inşaat ve Ticaret A.Ş.
Cumhuriyet Mah. Erhan SK. No:10
Çayırova-KOCAELI TURKIYE

And produced in the factory

ALKA Sanayi inşaat ve Ticaret A.Ş.
Cumhuriyet Mah. Erhan SK. No:10
Çayırova-KOCAELI TURKIYE

is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body No. 0531 –TÜV SÜD SZA Österreich Technische Prüf - GmbH - has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard(s) or in the ETA (resp. in)

EN 1317-5:2007+A1:2008

were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

This certificate was first issued on 04.05.2012 and remains valid with test report number 19480/04/05/2012 and the annex as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified and the continuing surveillance is verified. The ongoing annual monitoring is extended with renewed evidence of the ongoing annual monitoring by the specified date.

Leoben, 14.06.2013



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 認証証書 ◆